



**COMUNE DI SANTARCANGELO DI ROMAGNA**  
**Settore Amministrazione - Servizio Fiscalità Locale**

P.zza Ganganelli 1 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)

Tel. 0541/356273-251 - Fax 0541/356202

E-mail: [tributi@comune.santarcangelo.rn.it](mailto:tributi@comune.santarcangelo.rn.it) PEC: [pec@pec.comune.santarcangelo.rn.it](mailto:pec@pec.comune.santarcangelo.rn.it)

All'Ufficio Tributi  
del Comune di Santarcangelo di Romagna

**Oggetto: TARI – Denuncia di Variazione <sup>(1)</sup>**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, Cod. Fisc. \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_ in  
Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ lett. \_\_\_\_ int. \_\_\_\_ in qualità di legale rappresentante della  
Società \_\_\_\_\_ Cod. Fisc. \_\_\_\_\_  
Domicilio Fiscale: Città \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_ Codice Utente \_\_\_\_\_ <sup>(2)</sup>

con riferimento alla denuncia precedentemente presentata agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti per  
l'unità immobiliare posseduta o detenuta in

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_

Dati catastali \_\_\_\_\_ Superficie \_\_\_\_\_ Codice Utenza <sup>(3)</sup> \_\_\_\_\_

**P R E S E N T A**

Denuncia di variazione a partire dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ <sup>(4)</sup> per i seguenti motivi:

Modifica numero componenti  Variazione riduzione tariffaria (*descrizione della variazione*)

**e pertanto chiede l'adeguamento della tariffa applicata.**

Santarcangelo, li \_\_\_\_\_

Firma

(1) Ai sensi dell'art. 18, comma 1bis, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la denuncia di cessazione assume valore di richiesta di variazione del servizio. Il contribuente è obbligato a presentare **denuncia di variazione entro 90 giorni** qualora si verificano delle modifiche rispetto a quanto precedentemente dichiarato in relazione al numero degli occupanti non residenti delle utenze domestiche o al possesso dei requisiti per poter beneficiare delle riduzioni tariffarie (art. 18, comma 2, lett. d) e), del Regolamento Tari):

a. **Numero occupanti/detentori** (art. 11 Regolamento): il tributo è dovuto da coloro che occupano o detengono locali e aree con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree. Si tenga presente che nel numero degli occupanti/detentori **devono essere considerati anche i soggetti che, pur non avendo la residenza anagrafica nell'unità immobiliare, risultano ivi dimoranti.**

b. **Riduzioni tariffarie** (art. 13 Regolamento): le riduzioni tariffarie per le quali è obbligatoria la dichiarazione, nel caso in cui vengano meno le condizioni per poterne beneficiare, sono quelle per abitazione a disposizione, residenza all'estero, agricoltore, zona non servita, attività stagionale.

**Per le variazioni riguardanti le metrature o l'indirizzo utilizzare il modulo di Denuncia Utenze Domestiche/Non domestiche**

(2) Il codice utente è reperibile nella prima pagina dell'avviso di pagamento Tari nel riquadro di sintesi.

(3) Il codice utenza è reperibile nella prima pagina dell'avviso di pagamento Tari nel riquadro di sintesi.

(4) La tariffa sarà rettificata a decorrere dalla data in cui è avvenuta la variazione. Se la denuncia di variazione in diminuzione è presentata tardivamente si prende a riferimento la data della sua presentazione ai sensi dell'art. 18, comma 5, del Regolamento Tassa Rifiuti.

**Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE (Regolamento relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati)**

Il titolare del trattamento è il Comune di Santarcangelo di Romagna. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio.

Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare:

- richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione
- richiedere la cancellazione

Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Santarcangelo di Romagna esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione <http://www.comune.santarcangelo.rn.it/servizi/privacy>.